Argon · Пакет проверки 26.11.2026

Argon · посадка V2 и разнесение систем V1 / V2

При входе 60 км/ч настроенный низкий прыжок V2 rear_cover R06 заканчивается первым касанием левой передней шиной. Пик зазора 0,625 м, скорость точки касания 0,257 м/с вниз. Критерий 0,5 м/с выполнен в расчёте.



Кадр настроенного прогона V2 в основном 3D-плеере

Показатель V2	Исходный	Низкий прыжок
Время в воздухе	2,291 с	1,018 с
Дальность вперёд	38,26 м	16,96 м
Максимальный зазор сборки	5,175 м	0,625 м
Скорость точки контакта вниз	10,065 м/с	0,257 м/с
Тангаж	−2,269°	−0,325°
Крен	1,498°	0,351°
Зазор под сплиттером при касании	39 мм	76 мм
Расход воздуха за прогон	72,91 кг	60,82 кг
Остаток воздуха в баллонах	61,04 кг	73,13 кг
Доступно до отсечки 80 бар	0,00 кг	12,09 кг

Снижение высоты оставило воздух для торможения нижними соплами. Бортовые сопла корректируют курс. Геометрия, масса и исходная расчётная заправка V2 совпадают с исходным прогоном. На исходной высоте 5,175 м доступный воздух исчерпывался до торможения. Повтор с шагом 0,5 мс дал 0,250 м/с и ту же первую шину.

Проверка заканчивается при первом касании. Посадка с исходной высоты, нагрузка на подвеску, переход на четыре колеса и пробег остаются открытыми.

Разнесение рабочих сборок R07

В 3D-виде обе модели разнесены по габаритам систем. Выберите V1, V2 или обе сборки, измените разнос и ракурс, нажмите на номер для выделения. Линии показывают исходные места в сборке. Сервисные узлы GasR2 доступны в профильном режиме. Смещения на схеме служат для обзора. Порядок физического демонтажа проверяется отдельно.



Разнесение рабочих сборок R07

1. Кузов и обшивка
2. Кабина и посадка
3. Сосуды воздуха
4. Несущая рама
5. Колёса и подвеска
6. Сопла
7. Магистрали и оборудование

8 · Сервисные узлы GasR2 в соответствующем режиме.