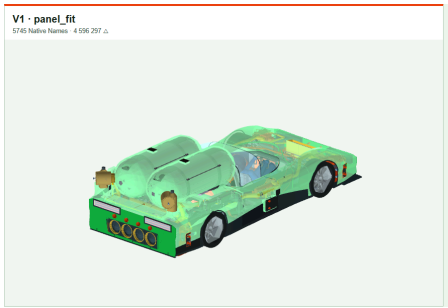
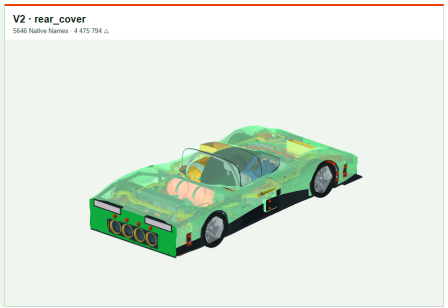
ТЕКСТКАД
УЧИМ AI ДЕЛАТЬ ВЕЩИ

Аргон R06 · V1 и V2

Доказательный отчёт Argon R06

Геометрия R06 и исторические динамические допущения R3. Вход 60 км/ч в момент команды, отрыв на ровной плоскости. Реальные массы и характеристики тяги R06 пока требуют подтверждения.





Показатель	V1 panel_fit	V2 rear_cover
Время в воздухе	2,555 с	2,291 с
Дальность вперёд	43,21 м	38,26 м
Максимальный зазор сборки	5,41 м	5,17 м
Скорость точки контакта вниз	3,91 м/с	10,06 м/с
Тангаж	−9,99°	−2,27°
Контакт	Передний сплиттер	Левая передняя шина

Высота — максимальный зазор самой низкой точки сборки до плоскости.

Цель мягкого касания не достигнута в обоих расчётах. В V1 до ближайшей шины при касании сплиттера оставалось около 103 мм.

Комплектация и масса D02

Для этих 36 деталей расчётная масса V2 снижена с 4,211583 до 3,328418 кг. Для обеих версий пересчитаны ЦМ и тензор. Данные относятся к деталям сопел, воротников и уплотнений.

Показатель	V1 panel_fit	V2 rear_cover
Масса 36 деталей, кг	3,328169	3,328418
ЦМ X / Y / Z, мм в осях R01	−0,024 / 2532,513 / 399,672	−0,024 / 2532,513 / 399,672
Ixx / Iyy / Izz относительно ЦМ, кг·м²	11,240837 / 2,049078 / 13,288612	11,241676 / 2,049231 / 13,289604

Сверены 36 деталей подъёмных узлов. Полные массы, центровки и инерции V1/V2 пока открыты. В D02 новый расчёт посадки не запускался: подтверждённых данных о тяге, отклике клапанов и общей подаче не хватило.

Доказательства и исходники

Траектория начинается с отрыва и заканчивается первым касанием. Без подъёмной команды на ровной поверхности воздушная фаза отсутствует.

Исходные ряды содержат положения и кватернионы с шагом 5 мс, включая точный отсчёт первого контакта. Промежуточные кадры интерполированы для показа.

Сетка плеера упрощена для воспроизведения. Измерения выполняются на нативных FCStd.

Источники · support/results.json · support/native_contact_validation.json · docs/D02/mass/reconciled_properties.json